<u>A - B - C - D - E - F - G - H - I - J - K - L - M - N - O - P - Q - R - S - T - U - V - W - X - Y - Z</u>

A

Anisotrope : Se dit d'un matériau dont les propriétés changent en fonction de son sens, par exemple le bois avec le sens de ses fibres (ou de son fil). Un concept fondamental à comprendre pour la résistance des structures.

<u>Anodisation</u>: Dépôt d'une couche superficielle protectrice d'alumine (de 15 à 24 μ m), de teinte naturelle ou colorée, par traitement dans un bain électrolytique. Procédés conformes à la norme NF A 91-450. L'ADAL gère l'attribution, en France, de la marque de qualité européenne EWAA.

Aubier: Partie tendre du bois, blanchâtre, qui se forme chaque année sous l'écorce autour du cœur de l'arbre

В

Bande-à-clous : Bande de contre-plaqué appliquée sur un collage et permettant de recevoir les agrafes ou les clous qui seront ainsi plus facile à retirer après le séchage, sans abîmer la pièce finale.

 \mathbf{C}

<u>Cadmium</u> : Métal utilisé notamment dans les alliages pour la protection des métaux.

<u>CDNR et CDNS</u>: Certificat de Navigabilité Spécial ou Restreint, attribué aux appareils devenus orphelins, sans constructeur assurant la navigabilité.

<u>CNRA</u>: Les aéronefs construits par des amateurs, à partir de plans ou de lot matière, bénéficient d'un **C**ertificat de **N**avigabilité **R**estreint d'**A**éronef.

Les aéronefs en CNRA sont immatriculés F-Pxxx (F-CRxx ou F-CSxx pour les planeurs).

<u>CNRAC</u>: Certificat de **n**avigabilité **R**estreint d'Aéronef de Collection, délivré aux appareils anciens remis en état de vol.

CNSK: Certificat de Navigabilité Spécial d'aéronef en Kit, pour les appareils construits à partir d'un kit.

<u>Coeur</u>: Partie centrale du tronc et de sa ramification comprenant la moelle et les couches d'accroissement les plus resserrées.

Contrefil : Sens contraire à la direction des fibres du bois.

<u>Contre-plaqué</u>: Le contre-plaqué est un panneau constitué de plusieurs plis découpés dans une feuille de bois, superposés les uns sur les autres. Un contre-plaqué 5 plis a une âme centrale, deux plis intérieurs, et deux plis extérieurs (ou faces, ou parements). Les plus courants en aviation sont l'okoumé, l'acajou et le bouleau. Notez que le contre-plaqué à lui aussi un sens de fibres, impératif à respecter et indiqué sur les plans.

Copeaux : Éclats, morceaux ou rognures qu'on enlève du bois avec un instrument tranchant. Le copeau est surtout produit lors des opérations de rabotage.

D

Débit de bois : Liste des panneaux et tasseaux nécessaires pour la réalisation de votre projet, avant leur découpage final.

<u>Densité</u>: Aussi appelée masse volumique, c'est le rapport entre la masse et le volume correspondant. La masse volumique du bois d'épicéa varie entre 380 et 540 kg/m3, avec une moyenne de 450 kg/m3 à 15 % d'humidité. Le frêne est aux alentours de 680 kg/m3 à 12% d'humidité.

Ductilité: Propriété de certains matériaux (essentiellement des métaux) de pouvoir être étirés et allongés sans se rompre.

<u>Duramen</u> : Partie interne du bois, correspondant aux zones d'accroissement les plus anciennement formées, qui ne comportent plus de cellules vivantes. Appelé également «bois de cœur» ou «bois parfait»

 \mathbf{E}

 $\underline{\it Enture}$: Procédé d'assemblage consistant à prolonger des plaques ou tasseaux par collage en biseau sur 10 à 15 fois l'épaisseur.

Essence : Dans le domaine du bois, ce terme désigne l'espèce de l'arbre.

F

Formage: Opération qui consiste à donner une forme à un composant drapé.

Fraisure : Logement conique destiné, par exemple, à recevoir une tête de vis.

G

Η

<u>Humidité</u> : La quantité d'eau présente dans le bois, généralement exprimée en pourcentage (%) de son poids anhydre.

Ι

Imprégnabilité: L'imprégnabilité désigne l'aptitude d'un bois à se laisser pénétrer par un produit de préservation ou de collage. Ainsi, le bois peut être totalement imprégnable ou, à l'inverse, être réfractaire selon son essence. Une caractéristique à laquelle il faut prêter une grande attention lors des collages, en encollant les deux surfaces.

J

K

L

<u>Lamellé-collé</u> : Le lamellé-collé ou bois lamellé est un procédé de fabrication consistant à coller des lamelles, généralement de bois, avec les fibres du matériau dans le même sens.

M

<u>Madrier</u>: Pièce de bois dans laquelle on peut débiter plusieurs planches ou tasseaux. Les sections usuelles sont 75×205 ou 225 mm, et 105×225 mm. Pour les bois d'importation, on trouve souvent 80×250 mm.

Masse volumique: Quotient de la masse d'un corps par son volume. Est exprimé en g / cm3.

Nœud : Enchevêtrement fibreux de couleur foncée correspondant au point de départ d'une branche.

0

P

Polymérisation: La polymérisation désigne une réaction chimique, fonction du temps et de la température, conduisant la matrice ou la résine à se solidifier de manière irréversible.

Q

R

<u>Réglet</u> : Petite règle graduée, souvent en métal souple.

Résineux: Qualifie diverses essences d'arbres dont le tissu cellulaire est riche en résine. Les plus courants utilisés en aéronautique sont l'épicéa et le pin d'Orégon.

S

<u>Scie sauteuse</u>: Scie électrique à main utilisée pour découper des profils courbes ou irréguliers. Il faut lui privilégier la scie à ruban (meilleure perpendicularité) pour la découpe des couples montés sur l'avion.

Séchage : Procédé permettant de ramener le bois à un taux optimum d'humidité compris entre 8 et 15%.

Serre-joint : Outil destiné à serrer ensemble et maintenir des pièces de bois pendant la phase d'assemblage par collage. Pour nos constructions, on utilise également des pinces en plastique.

T

Tasseau: Le tasseau est une petite pièce de bois servant de reposoir à un autre élément. Par abus de langage, un petit bout de bois non plat.

Tronçonner: Couper le bois perpendiculairement à son fil.

U

<u>Usinage</u> : Opération permettant d'obtenir une pièce à la forme et aux dimensions souhaitées à partir d'un matériau brut.

<u>ULM</u>: Ultra Léger Motorisé

 \mathbf{V}

 \mathbf{W}

 \mathbf{X}