A - **B** - **C** - **D** - **E** - **F** - **G** - **H** - **I** - **J** - **K** - **L** - **M** - **N** - **O** - **P** - **Q** - **R** - **S** - **T** - **U** - **V** - **W** - **X** - **Y** - **Z**

A

Anisotrope *: Se dit d'un matériau dont les propriétés changent en fonction de son sens, par exemple le bois avec le sens de ses fibres (ou de son fil). Un concept fondamental à comprendre pour la résistance des structures.*

Anodisation *: Dépôt d'une couche superficielle protectrice d'alumine (de 15 à 24 µm), de teinte naturelle ou colorée, par traitement dans un bain électrolytique. Procédés conformes à la norme NF A 91-450. L'ADAL gère l'attribution, en France, de la marque de qualité européenne EWAA.*

Aubier *: Partie tendre du bois, blanchâtre, qui se forme chaque année sous l'écorce autour du cœur de l'arbre*

B

Bande-à-clous *: Bande de contre-plaqué appliquée sur un collage et permettant de recevoir les agrafes ou les clous qui seront ainsi plus facile à retirer après le séchage, sans abîmer la pièce finale.*

C

Cadmium *: Métal utilisé notamment dans les alliages pour la protection des métaux.*

CDNR *et* ***CDNS*** *: **C**ertificat de **N**avigabilité **S**pécial ou **R**estreint, attribué aux appareils devenus orphelins, sans constructeur assurant la navigabilité.*

CNRA *: Les aéronefs construits par des amateurs, à partir de plans ou de lot matière, bénéficient d'un **C**ertificat de **N**avigabilité **R**estreint d'**A**éronef.*

Les aéronefs en CNRA sont immatriculés F-Pxxx (F-CRxx ou F-CSxx pour les planeurs).

CNRAC *: **C**ertificat de **n**avigabilité **R**estreint d'**A**éronef de **C**ollection, délivré aux appareils anciens remis en état de vol.*

CNSK *: **C**ertificat de **N**avigabilité **S**pécial d'aéronef en **K**it, pour les appareils construits à partir d'un kit.*

Coeur *: Partie centrale du tronc et de sa ramification comprenant la moelle et les couches d'accroissement les plus resserrées.*

Contrefil *: Sens contraire à la direction des fibres du bois.*

Contre-plaqué *: Le contre-plaqué est un panneau constitué de plusieurs plis découpés dans une feuille de bois, super-posés les uns sur les autres. Un contre-plaqué 5 plis a une âme centrale, deux plis intérieurs, et deux plis extérieurs (ou faces, ou parements). Les plus courants en aviation sont l'okoumé, l'acajou et le bouleau. Notez que le contre-plaqué à lui aussi un sens de fibres, impératif à respecter et indiqué sur les plans.*

Copeaux *: Éclats, morceaux ou rognures qu'on enlève du bois avec un instrument tranchant. Le copeau est surtout produit lors des opérations de rabotage.*

D

Débit de bois *: Liste des panneaux et tasseaux nécessaires pour la réalisation de votre projet, avant leur découpage final.*

Densité *: Aussi appelée masse volumique, c'est le rapport entre la masse et le volume correspondant. La masse volumique du bois d'épicéa varie entre 380 et 540 kg/m3, avec une moyenne de 450 kg/m3 à 15 % d'humidité. Le frêne est aux alentours de 680 kg/m3 à 12% d'humidité.*

Ductilité *: Propriété de certains matériaux (essentiellement des métaux) de pouvoir être étirés et allongés sans se rompre.*

Duramen *: Partie interne du bois, correspondant aux zones d'accroissement les plus anciennement formées, qui ne comportent plus de cellules vivantes. Appelé également «bois de cœur» ou «bois parfait»*

E

Enture *: Procédé d'assemblage consistant à prolonger des plaques ou tasseaux par collage en biseau sur 10 à 15 fois l'épaisseur.*

Essence *: Dans le domaine du bois, ce terme désigne l'espèce de l'arbre.*

F

Formage *: Opération qui consiste à donner une forme à un composant drapé.*

Fraisure *: Logement conique destiné, par exemple, à recevoir une tête de vis.*

G

H

Humidité *: La quantité d'eau présente dans le bois, généralement exprimée en pourcentage (%) de son poids anhydre.*

I

Imprégnabilité *: L'imprégnabilité désigne l'aptitude d'un bois à se laisser pénétrer par un produit de préservation ou de collage. Ainsi, le bois peut être totalement imprégnable ou, à l'inverse, être réfractaire selon son essence. Une caractéristique à laquelle il faut prêter une grande attention lors des collages, en encollant les deux surfaces.*

J

K

L

Lamellé-collé *: Le lamellé-collé ou bois lamellé est un procédé de fabrication consistant à coller des lamelles, généralement de bois, avec les fibres du matériau dans le même sens.*

M

Madrier *: Pièce de bois dans laquelle on peut débiter plusieurs planches ou tasseaux. Les sections usuelles sont 75×205 ou 225 mm, et 105 x 225 mm. Pour les bois d'importation, on trouve souvent 80×250 mm.*

Masse volumique *: Quotient de la masse d'un corps par son volume. Est exprimé en g / cm3 .*

N

Nœud *: Enchevêtrement fibreux de couleur foncée correspondant au point de départ d'une branche.*

O

P

Polymérisation *: La polymérisation désigne une réaction chimique, fonction du temps et de la température, conduisant la matrice ou la résine à se solidifier de manière irréversible.*

Q

R

Réglet *: Petite règle graduée, souvent en métal souple.*

Résineux *: Qualifie diverses essences d'arbres dont le tissu cellulaire est riche en résine. Les plus courants utilisés en aéronautique sont l'épicéa et le pin d'Orégon.*

S

Scie sauteuse *: Scie électrique à main utilisée pour découper des profils courbes ou irréguliers. Il faut lui privilégier la scie à ruban (meilleure perpendicularité) pour la découpe des couples montés sur l'avion.*

Séchage *: Procédé permettant de ramener le bois à un taux optimum d'humidité compris entre 8 et 15%.*

Serre-joint *: Outil destiné à serrer ensemble et maintenir des pièces de bois pendant la phase d'assemblage par collage. Pour nos constructions, on utilise également des pinces en plastique.*

T

Tasseau *: Le tasseau est une petite pièce de bois servant de reposoir à un autre élément. Par abus de langage, un petit bout de bois non plat.*

Tronçonner *: Couper le bois perpendiculairement à son fil.*

U

Usinage *: Opération permettant d'obtenir une pièce à la forme et aux dimensions souhaitées à partir d'un matériau brut.*

ULM *: **U**ltra **L**éger **M**otorisé*

V

W

X

Y

Z