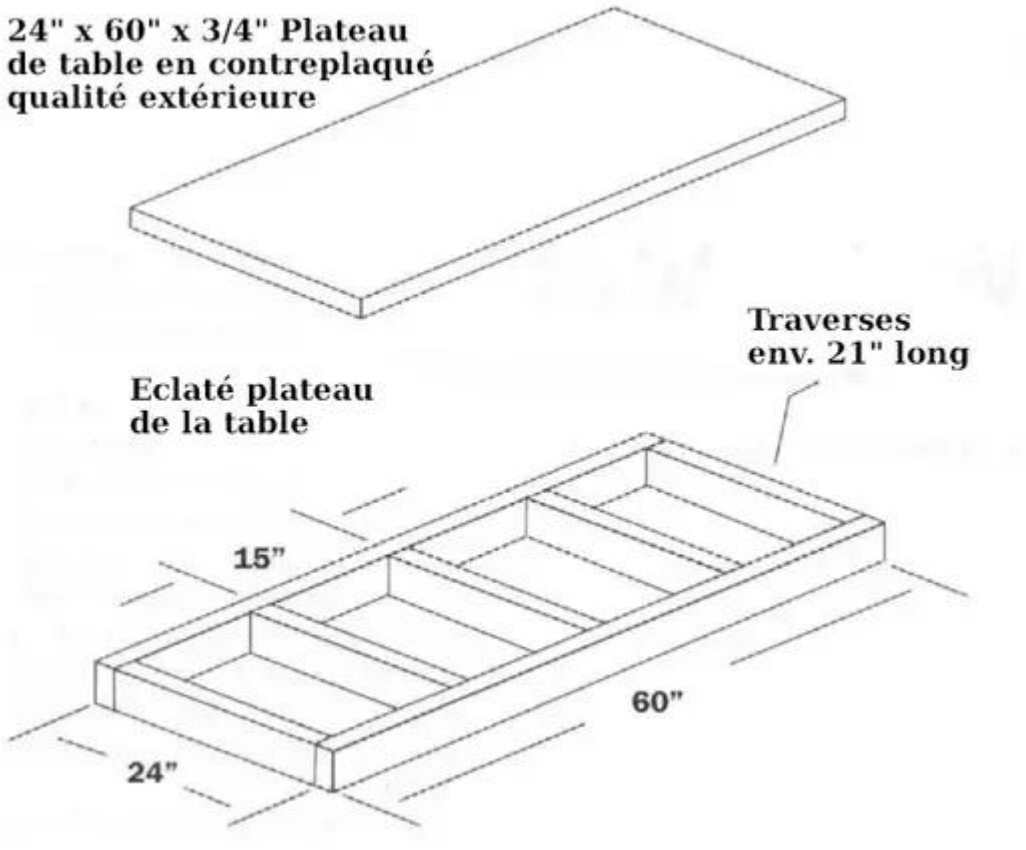
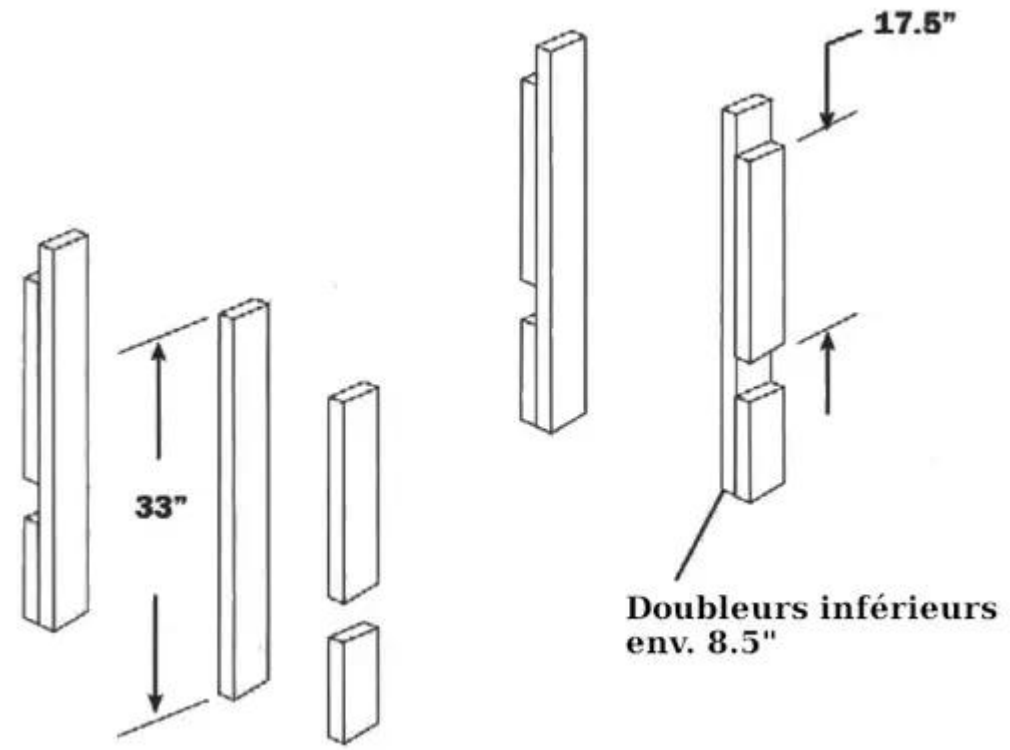
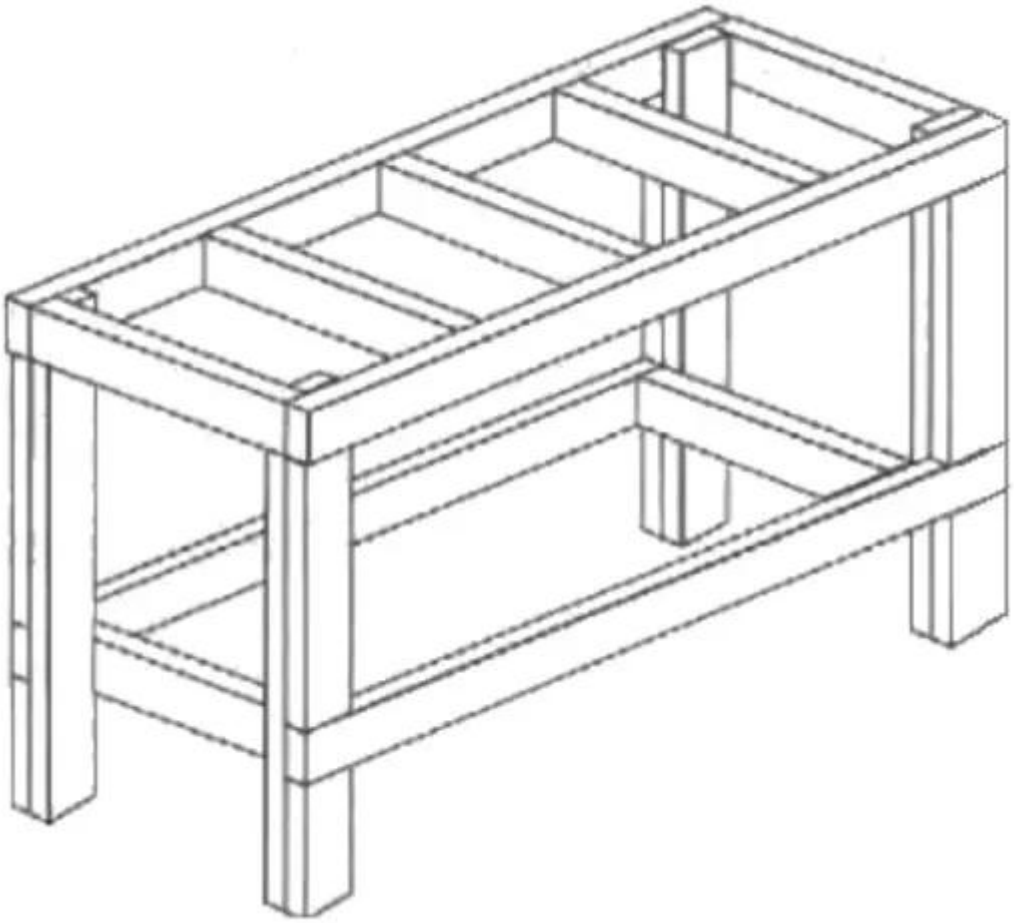
TABLE DE TRAVAIL

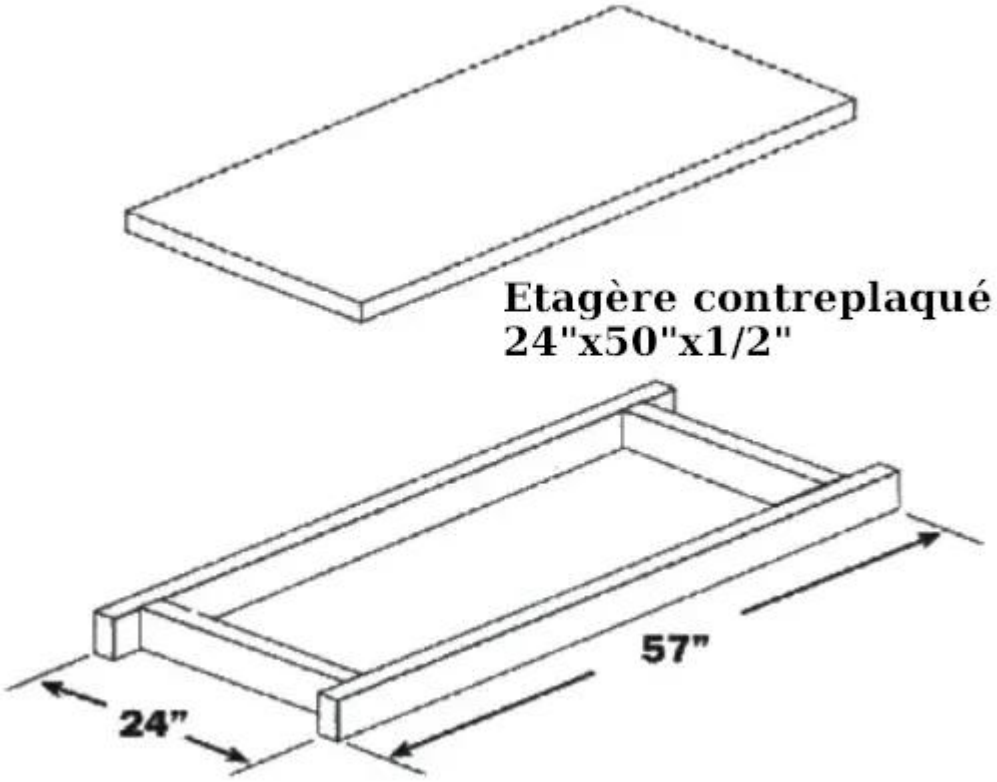
L' »outil » qu’il faut avoir pour tout projet de construction amateur d’un avion

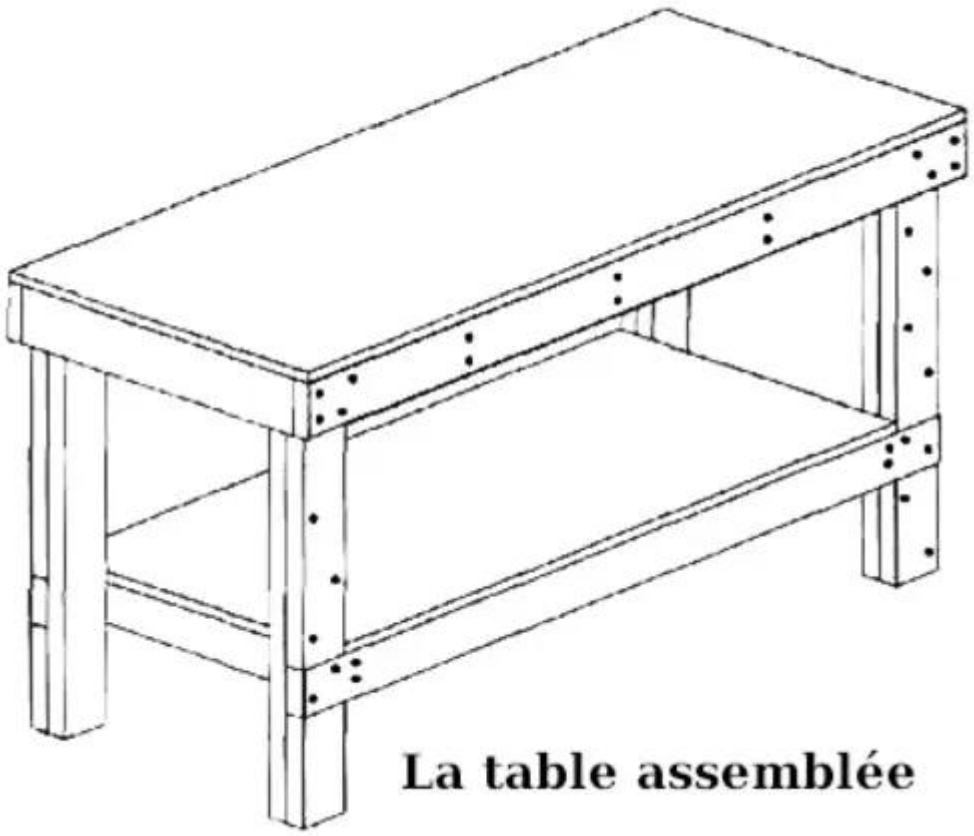
Avant que les pièces de l’avion n’arrivent, avant que les outils ne commencent à remplir votre atelier, même avant que le gros camion marron ne livre les plans de votre avion de construction amateur, considérez l’établi omniprésent. C’est l’outil commun et indispensable que chaque atelier doit posséder, quel que soit l’avion que vous construisez ou les matériaux utilisés pour sa construction.




17.5"
33"
Doubleurs inférieurs
env. 8.5"







Lorsque nous avons parlé de construire des établis la synergie de nos discussions a abouti à une table de travail standardisée à usage général. Comme de nombreux avions nécessitent un établi de dimensions spécifiques, nous avons pensé que si nous construisions nos tables de travail avec les mêmes dimensions, nous pourrions les utiliser pour de nombreux projets différents en les combinant pour créer un établi aux dimensions requises.

Nos tables ont une longueur relativement courte de 5′, une profondeur de 2′ et une hauteur de 33.75″, ce qui signifie que vous pouvez les utiliser pour presque tout et les placer presque partout. Vous pouvez les utiliser séparément pour fabriquer des pièces, telles que des nervures d'aile, et boulonner ou serrer plusieurs tables ensemble pour créer des tables plus longues. Et les tables sont suffisamment robustes pour monter dessus sans craindre de perturber l'alignement des gabarits ou des montages. La flexibilité et les usages multiples sont les points forts des tables de travail.

Par exemple, pour un élément comme le longeron d'aile sur lequel je travaille, qui mesure environ 14′ de long, je serre trois tables ensemble pour créer une surface de 2′ par 15′. Lorsqu'il est temps d'assembler les ailes, je déplace les tables hors du chemin et j'installe les gabarits d'aile.

Pour construire le fuselage, je serre trois ou quatre tables ensemble et j'attache une ou deux pièces de panneau de particules plat de 7/16″ à travers les tables pour obtenir la largeur requise. Comme avantage supplémentaire, cela ne me dérangera pas si le panneau de particules reçoit quelques marques de brûlure pendant que je fais des points de soudure sur le fuselage.

Nous protégeons également nos plateaux de table avec du papier de boucher maintenu en place par du ruban de masquage autour des bords. Le papier absorbe l'essentiel des dommages, et les tables restent relativement propres. Lorsque le papier devient vraiment abîmé, ou que nous manquons de place pour écrire des notes ou des mesures, nous le remplaçons tout simplement.

CONSTRUCTION DE LA TABLE DE TRAVAIL STANDARDISÉE

Étape 1 : Après avoir acheté tous vos matériaux selon la liste des matériaux de l'encadré, découpez le contreplaqué aux dimensions. Vous voudrez probablement couper d'abord dans la dimension de 4′, en laissant une pièce de 3′ par 4′. Faites attention lors de la coupe suivante, le trait de scie consommera 1/8″ ou plus, donc la dimension de 24″ du contreplaqué pour le plateau et l'étagère sera légèrement inférieure.

Étape 2 : Pour rendre la table plane et d'équerre, vous la construisez de haut en bas. Pour construire le cadre supérieur, reliez les deux-par-quatre avec de la colle à bois et des vis à bois #10 de 3″. Ensuite, couvrez un côté du cadre avec le contreplaqué de 3/4″, en le fixant avec de la colle à bois et des vis de construction #8 de 1.5″.

Étape 3 : Retournez le cadre supérieur et fixez les quatre pieds avec de la colle à bois et des vis à bois de 3″. Assurez-vous que tout est aussi d'équerre que possible, puis fixez les renforts de pied de 17.5″ à l'extérieur de chaque pied avec de la colle et des vis à bois de 2.5″.

Étape 4 : Construisez le cadre inférieur de l'étagère en deux-par-quatre, encore une fois en utilisant de la colle et des vis à bois #10 de 3″. Avec la table à l'envers, placez le cadre de l'étagère sur les pieds de la table avec de la colle et des vis et ajoutez les renforts de pied restants de 8.5″. Comme les dimensions du bois varient, marquez les renforts de 8.5″ en place avant de les couper à longueur. Ainsi, vous obtiendrez un ajustement personnalisé pour les renforts.

Étape 5 : Remettez la table à l'endroit et fixez le contreplaqué de l'étagère inférieure en place avec les vis de construction de 1.5″. Enfin, pour donner à votre table une apparence professionnelle et finie (et pour éviter de vous remplir les mains d'échardes), collez et clouez la moulure de bord en place avec des clous de finition 3d.

C'est tout ce qu'il y a à faire ! Si vous prenez votre temps et faites du bon travail, ces tables dureront éternellement, ce qui est exactement le type de table de travail que vous souhaitez.

LISTE DES MATÉRIAUX

La liste suivante de matériaux permettra de construire deux tables de travail. N'économisez pas en achetant du bois bon marché. Un bois de meilleure qualité vaut l'investissement car il permet de créer une table plus plane et plus d'équerre.
Les vis à entraînement mécanique fonctionnent très bien pour fixer le contreplaqué aux deux-par-quatre mais utilisez des vis à bois à tête plate Phillips pour fixer les deux-par-quatre ensemble. Vous pourriez envisager un

foret à fraiser #10 pour votre perceuse.

Qantité Article

- 1 contreplaqué extérieur poncé 3/4″x4’x8′
- 1 contreplaqué 1/2″ x 4’x8′
- 14 montants premium 2″x' »x8′
- 4 moulures plates en pin 1/4″x3/4″x8′
- 80 vis à bois #10 de 3″
- 50 vis à bois #10 de 2.5″
- 50 vis de construction #8 de 1.5″
- 1 boîte de clous de finition 3d
- 1 colle à bois Elmer’s Carpenter, 16 Oz